

# UNIDAD PROGRAMABLE

## e.motion

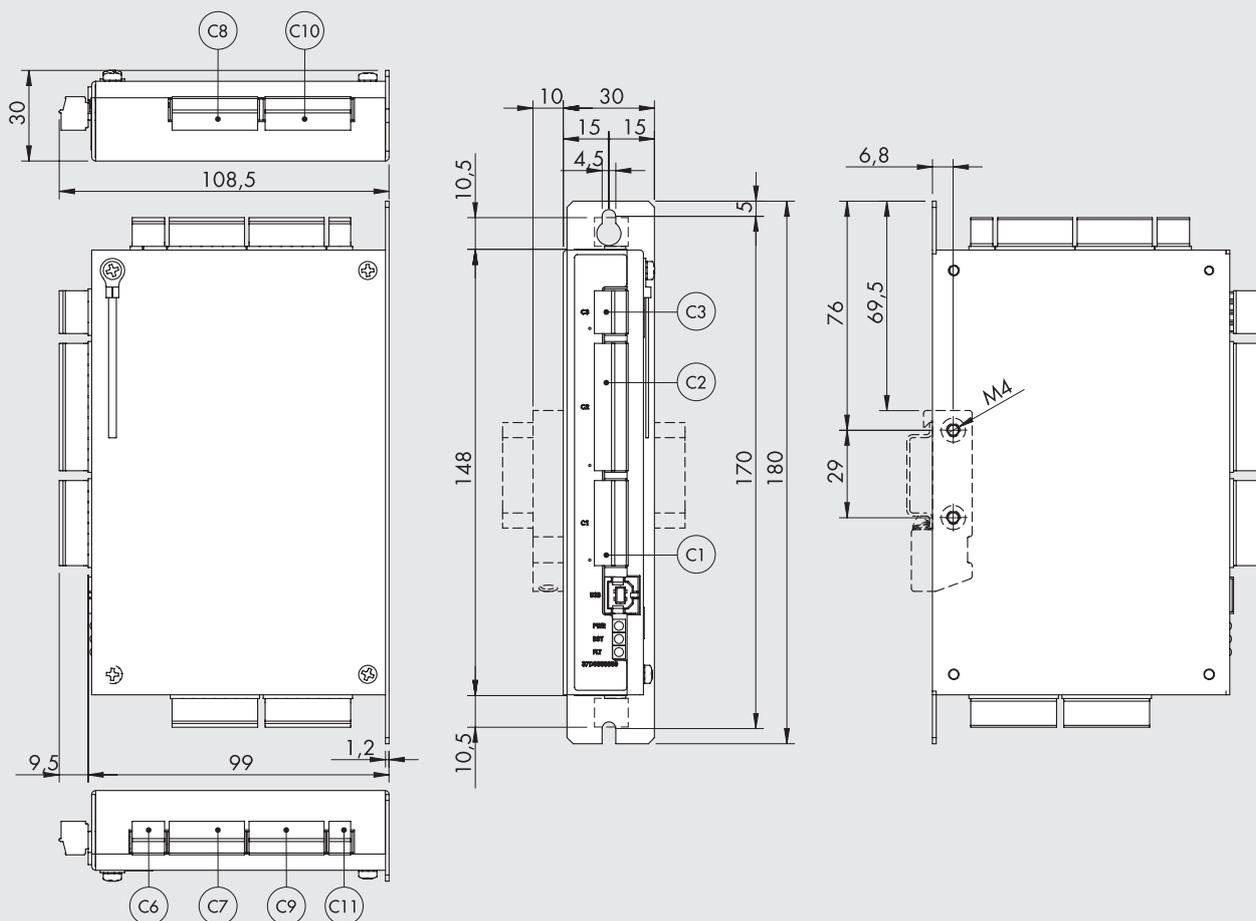
Un sistema independiente, ideal para aplicaciones independientes que no requieren el uso de ningún PLC. Puede controlar los cilindros eléctricos de forma sencilla e intuitiva, o cualquier otro actuador eléctrico, utilizando un MOTOR PASO A PASO o un MOTOR BRUSHLESS de cualquier tamaño y capacidad, conectado al variador correspondiente con una interfaz PASO / DIRECCIÓN. Se conecta a la PC a través del puerto USB, y el usuario tiene acceso a un entorno de configuración, programación y depuración de control de movimiento, independientemente del tipo de motor / accionamiento / actuador elegido, que utiliza un lenguaje fácil de usar (POS de MW) y un conjunto de instrucciones y funciones simples para crear ciclos de trabajo, incluidos los complejos, ya que puede manejar entradas y salidas digitales y analógicas.

Consiste en una tarjeta electrónica alojada en una caja de metal, que está diseñada para fijarse a una pared o en una barra DIN con un accesorio, y está equipada con conectores de tornillo no permanentes para el cableado.



DATOS TÉCNICOS	
Código	37D000000
Unidad de programación de movimiento autónoma para motores-controladores con una interfaz STEP/DIRECCIÓN	Caja metálica
Dimensiones	mm 148 x 99 x 30
Peso	g 460
Conectores	Tipo tornillo, extraíble
Rango de temperaturas	De 0 a 50°C - humedad relativa 10-90%, no condensado
Grado de protección	IP 20
Voltaje	24VDC ±10%
Interfaz de comunicación	Puertos USB de serie para conexiones a PC
Software de Configuración/Programación/Depuración y diagnóstico	POS MW en un ambiente Windows
Señales dedicadas	Entrada codificador (A+B+Z), controlador tipo en línea Salidas STEP/DIRECCIÓN, con frecuencia de hasta 100KHz, controlador tipo en línea
Entradas digitales	16, optoaislado, configurable en PNP o NPN, de programación libre
Entrada análogas	2, de 0 a 10V, de programación libre
Salidas digitales	15, controlador tipo en línea, PNP, de programación libre
Salidas análogas	1, de 0 a 10V, de programación libre
Controles disponibles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Búsqueda de la posición inicial en el tope stop final, arriba contra el tope stop y la marca del codificador, arriba contra el tope stop y la marca cero del codificador;</li> <li>- Posicionamiento en modo relativo o absoluto</li> <li>- Control de fuerza</li> <li>- Control de movimiento de bucle cerrado y control de pérdida de paso en el caso de motores STEPPING con codificador;</li> <li>- Control de frenado integrado en el caso de motores con freno</li> <li>- Posibilidad de control de múltiples controladores separados en paralelo para aplicaciones concurrentes</li> <li>- Instrucciones lógicas y complementarias para ciclos de trabajo complejos como:               <ul style="list-style-type: none"> <li>tiempos;</li> <li>repeticiones;</li> <li>control análogo y digital I/O;</li> <li>control de variables;</li> <li>tests</li> </ul> </li> </ul>

**DIMENSIONES**

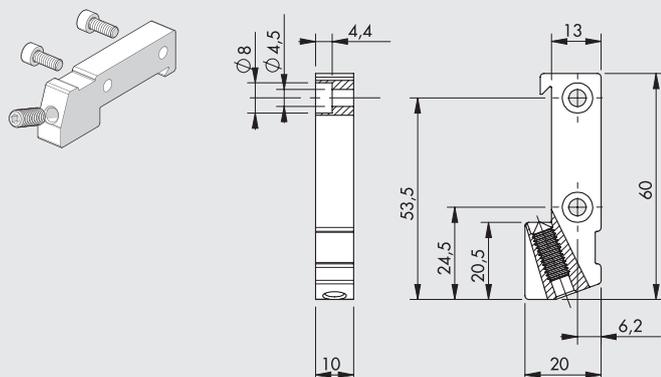


A continuación se muestra una lista de los códigos de Phoenix Contact para los conectores de la placa.

Conector	Descripción	Código de Phoenix Contact
C11	Enchufe de 2 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/2-ST-3.5	1840366
C6	Enchufe de 3 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/3-ST-3.5	1840379
C3	Enchufe de 4 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/4-ST-3.5	1840382
C7, C9	Enchufe de 7 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/7-ST-3.5	1840418
C1, C8, C10	Enchufe de 8 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/8-ST-3.5	1840421
C2	Enchufe de 12 clavijas con conexión por tornillo, MC 1.5/12-ST-3.5	1840463

**ACCESORIOS**

**SOPORTE PARA FIJACIÓN DE BARRA OMEGA**



Code	Descripción	Peso [g]
095000M000	Soporte para fijar la placa e.motion en la barra Omega (DIN EN 50022)	30

Nota: empaquetado individualmente con 2 tornillos M4x10, 1 tornillo prisionero M6x16

